



velour CALIFORNIA 28



velour FRESNO 28



velour CAFETO 28



velour ABEDUL 28

ACABADOS



velour CALIFORNIA



velour FRESNO



velour CAFETO



velour ABEDUL

Bloque de arcilla extruída de fabricación especial
ALVÉOLOS DE AISLAMIENTO TÉRMICO

Dimensiones | Alto: 10 cm | Ancho: 10 cm | Largo: 28 cm

- Tolerancias dimensionales: 5mm ± en longitud y 4 mm ± en ancho y alto.
- ACABADO velour en sus cuatro caras expuestas.

Peso 3.000 kg/pieza

Piezas / m² (con junta de 1 cm) 35.7

Peso de piezas/m² (kg) 107.1

Area total 280 cm²

Area neta 193 cm²

Resistencia promedio a la compresión simple 180 kg/cm²

Absorción % en peso 16-18

Empaque paletizado sobre tarima de madera

Dimensiones de palet | Alto: 130 cm | Ancho: 70 cm | Largo: 112 cm

Piezas/palet 364

Kilos/palet 1,092

Nuestros producto cumplen con la norma nmx-c-006 ladrillos bloques cerámicos de barro, arcilla y/o similares. Industria de la construcción.



ANTIGUO NAPOLITANO CALIFORNIA



ANTIGUO NAPOLITANO FRESNO



Método de Fabricación

Se produce con diferentes tipos de arcillas seleccionadas, permanecen en montañas dentro de planta y a cielo abierto para lograr la putrefacción de materia orgánica, continúa por la primera etapa de molienda en molinos desintegradores pasando por primer batido, se traslada a silos donde reposa y se homogeniza su humedad, es pasada por molinos de rodillos laminadores que dejan una granulometría fina, se traslada a segunda batidora donde se dosifica el agua necesaria para lograr una mezcla semiplástica, es pasada por cámara de vacío, mediante extrusión se moldea bajo presión a través del molde específico del formato elegido, continúa por cámaras de secado, finalmente para su cocción es sometida a temperatura controlada de 920 °C, alcanzando su dureza y resistencia final e irreversible, al salir del horno se paletiza para su traslado a las obras. Este proceso se desarrolla bajo supervisión y control de calidad permanente. Desde la entrada de la arcilla al primer equipo de molienda y hasta la salida del horno, el proceso dura 20 días aproximadamente.

Mermas por transportación

Si el cliente adquiere el material en planta, el proveedor lo entrega en perfectas condiciones y el riesgo de transportación es del cliente.

Si el cliente adquiere el producto en obra de la Cd. de Aguascalientes, el riesgo del cliente será del 4% de las piezas adquiridas y el proveedor repondrá la cantidad de mermas que resulte superior al 4%.

Si el cliente adquiere el material para obra ubicadas en Guadalajara y zona metropolitana, León, Querétaro, San Luis Potosí y zonas intermedias el cliente adsorbe mermas en el 5% de la cantidad adquirida.